

Vehículo 100% eléctrico diseñado para el transporte de mercancías perecederas a temperatura controlada, tanto para productos frescos, congelados o multitemperatura; especialmente dirigido a empresas privados dedicadas al transporte de alimentos (carnes, pescados...) o de prestación de servicios relacionados con la distribución de tipo catering, farmacéutico, pastelerías, floristerías o incluso obras de arte.

Vehículo base

Está basado en el modelo ID. Buzz Cargo 125kW (170CV) 59kWh Aut 1 Vel., incluyendo todos los elementos de serie requeridos para la instalación de los revestimientos isotérmico / frigorífico en el área de carga, además del equipo de frío.

· Autonomía combinada: 326km

· Autonomía en ciudad: 445km

• Par max: 310Nm bis

• Tiempo de carga AC 11 KW 0% - 100% SOC: 6:30h

• Tiempo de carga 5 % - 80 % SOC con kW CC máx.: 1h

· Masa Máxima Admisible: 3.000kg

• Carga útil: 530kg aprox.

Conversión

ID. Buzz Fresh Van está disponible en 1 versión que incorpora la conversión isotérmica con la posibilidad de elegir el equipo de frío más adecuado a la actividad del cliente.







• Como **ISOTERMO**: Vehículo cuya zona de carga interior está revestida con paredes aislantes, incluyendo puertas, piso y techo, que permiten limitar los intercambios de calor entre el interior y exterior del vehículo. La clasificación que ofrecemos es máxima, Isotermo Reforzado (IR).

Como **FRIGORÍFICO**: Partimos de un vehículo isotermo provisto de un dispositivo de producción de frío individual situado en el techo del vehículo que, a una temperatura exterior media, permite bajar la temperatura en el interior y mantenerla después de manera permanente a 0°C para las versiones de mantenimiento y hasta -20°C para congelación. La clasificación que ofrecemos en este caso también es máxima, Frigorifico Reforzado (FRX).

Los revestimientos de la conversión se han diseñado para reducir al máximo el intercambio de temperatura en el interior del área de carga, además de optimizar el volumen y la carga útil utilizando los procesos de fabricación más avanzados y buscando el mayor estándar de calidad del mercado. Y por supuesto cumpliendo con la normativa para el transporte de mercancías perecederas ATP.

Esta conversión se compone de los diferentes revestimientos interiores cuyo ensamblaje conforma la célula isotérmica que mantendrá la temperatura en el interior del vehículo sin perdidas y lo más estable posible gracias al aislamiento que integran. Cada uno de los revestimientos para paredes, techo, suelo, puertas... se fabrica a medida, en una sola pieza y mediante moldes aplicando la tecnología de infusión y vacío que aporta grandes ventajas al producto final:

- · Piezas de mayor calidad
- Fabricación homogénea, sin burbujas, ni partículas contaminantes externas.
- Mejora de las propiedades mecánicas y resistencia.
- Reducción del peso
- Reducción de juntas
- Mayor capacidad térmica

El suelo se ha diseñado para optimizar la resistencia y durabilidad con un concepto "tipo bañera" que incorpora un resalte de 50 mm. sobre el que descansan los laterales y frontales impidiendo así que se filtre el agua, evitando la mayor causa de problemas en los isotermos.



Además, el acabado superficial del suelo se ha realizado de tipo de grano de arroz para evitar deslizamientos de la carga en color gris; integrando un canal perimetral para conducir el agua al desagüe delantero.

La estanqueidad de las puertas se consigue con el diseño de los marcos y las puertas, ajustando todo el perímetro de los marcos a la puerta lateral y trasera; y utilizando gomas de caucho de la misma calidad que las originales del vehículo. También se incluyen en ambas entradas unos remates de protección en aluminio para mayor estanqueidad, menor penetración de líquidos y mayor durabilidad del isotermo. El objetivo es asegurar la mayor estanqueidad posible durante toda la vida útil de la carrocería.

Para condiciones de baja iluminación se incorporan en el techo 4 puntos de iluminación interior con tecnología LED.

Y todos los techos están reforzados para el montaje de equipos de frio en el futuro si así lo necesitara el cliente.

Equipamiento destacado

Serie:

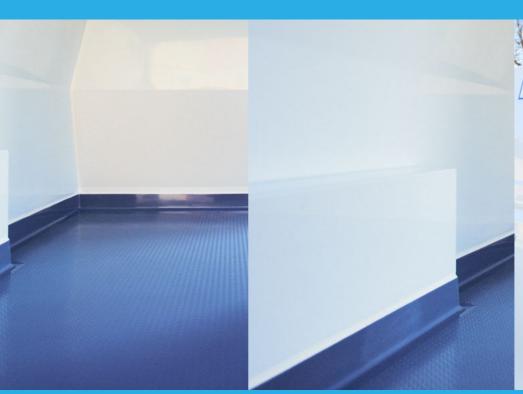
- Revestimiento moldeado (Poliéster reforzado con fibra de vidrio – aislamiento de poliuretano) adaptado expresamente a la morfología del vehículo con lo que se optimiza el volumen de carga.
- Puerta lateral sin contrapuerta facilitando el acceso al vehículo y maximizando la capacidad de carga.
- · Piso antideslizante, terminado en "Grano de arroz".
- Tuberías y cableados del equipo de frío ocultos (Facilita la limpieza y evita averías por golpes).
- · Iluminación interior.
- Gomas de caucho en puertas traseras y laterales (De la misma calidad que las que equipa el vehículo).
- Desagüe.

Opcionales:

- · Guías de amarre.
- Umbral para pescadería (Puertas traseras).
- Cortinas en PVC en puertas traseras y lateral.
- · Equipo de frío



Canaleta oculta para tuberías (equipo de frío)



Piso antideslizante con relieve "grano de arroz" y canal perimetral

Pasos de rueda, montaje trasero y laterales de una sola pieza

cerraduras originales

Acceso a manetas



Puerta lateral sin contrapuerta



Equipo de frío

Opcionalmente, el equipo de frío que se ofrece es el modelo COURAGE de Hwasung Thermo.

La temperatura de este equipo puede ir desde los 0º hasta los -20ºC.

Las características principales son:

- El funcionamiento es totalmente independiente del vehículo gracias a sus baterías de litio integradas (con una autonomía de 6/8 horas).
- La unidad de techo es compacta, ligera y silenciosa. Incluye condensador y compresor más la batería.
- Montaje rápido y sencillo, al no tener que interactuar con los elementos mecánicos o eléctricos del vehículo.
- Costes de mantenimientos bajos. No incluye elementos de desgaste (se eliminan todas las partes móviles como correas, poleas y rodamientos).
- No necesita que el vehículo esté en marcha ya que el sistema de start/stop no desaparece.
- Libre de emisiones CO2. Permite realizar entrega nocturna y tener acceso a todas las zonas de bajas emisiones.
- Cubre todas las necesidades del cliente para cualquier aplicación de Fresco, Congelado, Pharma y Multitemperatura.





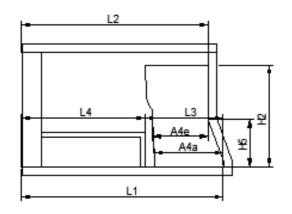
Equipo	COURAGE CT R1								
Tipo	Sobre techo 100% eléctrico								
Refrigeración (0ºC)	Hasta 3 m. lineales o 14 m³								
Congelación (-20°C)	Hasta 2 m. lineales o 6 m³								
Tipo de gas	R 452 A								
Batería	Litio, 24V – 5.5 kWh								
Autonomía	6-8h continuas								
Carga	4 horas								
Condensador	65 kg. Alto 206 mm – Ancho 670 mm – Largo 1220 mm								
Evaporador	9 kg. Alto 130 mm – Ancho 506 mm – Profundo 600 mm Caudal Caudal 900 m³ / h								
Opciones	Opción Farma								

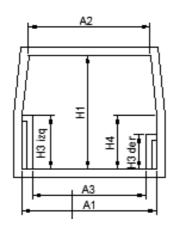


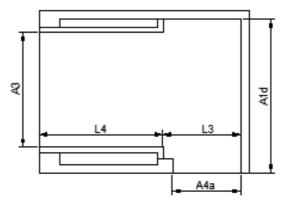


Dimensiones

generales y masas







Vei	rsión	Volumen (m³)	Tara (Kg)	E/E	L1	L2	L3	L4	A1d	A1t	A2d	A2t	А3	A4e	A4a	Н1	H2	Н3	Н4
Ca	argo	2,13	125	2989	1940	1565	880	1060	1270	1090	1000	1060	1090	530	720	1065	900	305	950

